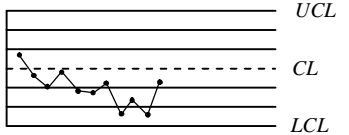
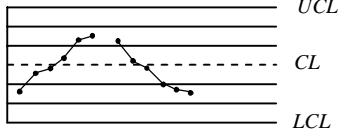
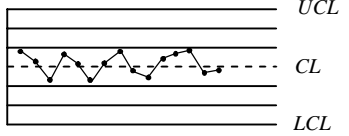
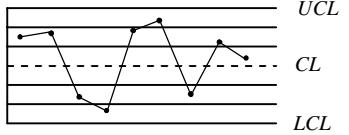


Vybrané testy nenáhodných seskupení a možné zvláštní příčiny – dvojice regulačních diagramů (\bar{x} , R)

(Tošenovský, 2000)

Situace v regulačním diagramu	Popis	Možné zvláštní příčiny
	9 bodů za sebou leží nad CL nebo pod CL	<p><i>Regulační diagram R</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – zvětšení (zmenšení) rozptylu – vlivem změny v prvcích procesu – změna měřidla, kontrolora – vylepšení dat <p><i>Regulační diagram \bar{x}</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – změna měřidel, způsobu měření – změna prvků procesu
	6 bodů za sebou stoupá nebo klesá (trend)	<p><i>Regulační diagram R</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – zvětšení (zmenšení) rozptylu – vlivem změny v prvcích procesu – změna měřidla, kontrolora – vylepšení dat <p><i>Regulační diagram \bar{x}</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – opotřebení nástroje
	15 bodů v řadě za sebou leží ve vnitřní třetině pásma mezi regulačními mezemi	<p><i>Oba regulační diagramy</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – nesprávně vypočtené regulační meze – nesprávně zakreslené body – nesprávně kalibrované měřidlo – podskupiny obsahují výrobky ze dvou či více strojů s různou úrovní procesu
	8 bodů za sebou leží na obou stranách CL , ale žádná ve vnitřní třetině pásma mezi regulačními mezemi	<p><i>Oba regulační diagramy</i></p> <ul style="list-style-type: none"> – nesprávně vypočtené regulační meze – nesprávně zakreslené body – nesprávně kalibrované měřidlo – podskupiny obsahují výrobky ze dvou či více strojů s různou úrovní procesu, v jednom výběru jsou výrobky z jednoho stroje – změny v procesu, v metodách měření